

Technische Daten / Dane techniczne		VZ 860 Star	VZ 1020 Star	VZ 860 Quick	VZ 1020 Quick	VZ 1250 Quick	VZ 1400 Quick	VZ 1600 Quick	VZ 2000 Quick
Tisch / Stół									
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza stołu	mm	910 x 560	1.160 x 560	1.000 x 600	1.160 x 600	1.350 x 600	1.500 x 600	1.700 x 850	2.100 x 850
T - Nuten / Rowki mocujące	mm	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	7 x 18 x 100	7 x 18 x 100
Verfahrwege / Przesuw robocze									
X - Achse / Oś X	mm	860	1.020	860	1.020	1.250	1.400	1.600	2.000
Y - Achse / Oś Y	mm	560	560	600	600	600 / 700	600 / 700	1.000	1.000
Z - Achse / Oś Z	mm	600	600	650	650	650	650	800	800
Abstand Spindel-nase - Tisch / Odstęp czolo wrzeciona - powierzchnia stołu	mm	120 - 720	120 - 720	120 - 720	120 - 720	120 - 770	120 - 770	120 - 920	120 - 920
Spindel / Wrzeciono									
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	9000	9000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000 - SK 40	10.000 - SK 40
Drehzahl (Option) / Zakres obrotów (opcja)	U/min	-	-	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000 - SK 40	12.000 - SK 40
Drehzahl (Option) / Zakres obrotów (opcja)	U/min	-	-	15.000	15.000	15.000	15.000	8.000 - SK 50	8.000 - SK 50
Vorschub / Posuwy									
X / Y / Z - Achse / Oś X / Y / Z	mm/min	1 - 30.000 / 24.000	1 - 30.000 / 24.000	1 - 36.000	1 - 36.000/24.000	1 - 24.000	1 - 24.000	1 - 24.000/20.000	1 - 24.000/20.000
Eilgang / Szybki posuw we wszystkich osiach									
X / Y / Z - Achse / Oś X / Y / Z	m/min	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	36	36 / 36 / 24	24	24	24 / 24 / 20	24 / 24 / 20
Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi									
Werkzeuganzahl / Ilość pozycji		24	24	30	30	30	30	60	60
Motoren / Napęd									
Spindelmotor / Wrzeciono główne	kW	10,0 / 14,5	10,0 / 14,5	7,5 / 13,5	15,0 / 32,0	11 / 15 (15/20)	11 / 15 (15/20)	11 / 15 (15/20)	11 / 15 (15/20)
Anschlusswert / Całkowity pobór mocy	kVA	25	35	25	35	35	40	45	50
Steuerung / Sterowanie									
Standard / Standard		TNC 620	TNC 620	iTNC 530	iTNC 530	iTNC 530	iTNC 530	iTNC 530	iTNC 530
Option / Opcja		Fanuc 0 i	Fanuc 0 i	Fanuc 21 i	Fanuc 21 i	Fanuc 21 i	Fanuc 21 i	Fanuc 21 i	Fanuc 21 i
Gewicht/Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny									
Länge (A) - ohne Späneförderer / Długość - bez transportera wiórów	mm	2.600	2.900	2.600	2.900	3.200	3.600	3.838	4.180
Breite (B) / Szerokość	mm	2.435	2.435	2.435	2.435	2.652	2.652	4.158	4.158
Höhe (C) / Wysokość	mm	2.950	2.950	2.950	2.950	3.115	3.115	3.500	3.500
Gewicht / Ciężar	kg	6.800	7.600	6.800	7.600	8.500	10.600	19.000	20.000

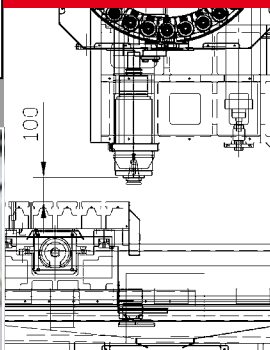
Frästisch



Luftdruck - Kompensationsstank



Automatische Spindelkühlung



Erweiterter Kettenwechsler



Anwendungsbeispiel 4. Achse



Werkzeugwechsler



Radiatoren - Platte



IKZ - Doppelfilter - System